



Diseño

Con un ancho de solo 18,5cm y unas formas sencillas y lineales simplifican el diseño y las opciones arquitectónicas incluso en los espacios más reducidos

Silencio

La principal característica de estas unidades es su capacidad para alcanzar la temperatura deseada por el usuario rápidamente. A continuación se mantiene de forma autónoma mediante la modulación del caudal de aire. Además las bajas velocidades del ventilador garantizan el funcionamiento silencioso en beneficio del usuario

Alto rendimiento

Diseñado para optimizar el rendimiento termodinámico a baja velocidad, el ventilador tangencial garantiza un alto rendimiento y silencio.

Fácil instalación y mantenimiento

Las operaciones de instalación son realizadas fácilmente por una sola persona gracias a la configuración especial de las conexiones. Además, la cubierta puede colocarse y retirarse con sólo 2 ó 3 tornillos en función del tamaño.

Ahorro energético

La utilización de un motor inverter permite reducir el consumo, garantizando un ahorro energético considerable.

Código		HWH-020EBA-T*	HWH-040EBA-T*
Rango en refrigeración (mín. - max.)	kW	1,51 - 2,52	1,94 - 3,8
Rango en calefacción (mín. - max.)	kW	1,61 - 2,82	2,08 - 4,29
Caudal de aire (mín. - máx.)	m³/h	262 - 554	302 - 778
Nivel de presión sonora (alto - bajo)	dB(A)	31 - 45	29 - 46
Nivel de potencia sonora (alto - bajo)	dB(A)	40 - 54	37 - 55
Consumo (mín. - max.)	w	13 - 42	14 - 46
Dimensiones (al x an x pr)	mm	333 x 930 x 185	334 x 1235 x 185
Rango de funcionamiento (aire interior)	°C	15 - 30	15 - 30
Máxima presión entrada de agua	Bar	8	8
Volumen de agua	L	1,1	1,6
Máxima temperatura de agua	°C	70	70
Alimentación	V-ph-Hz	220 - 1 - 50	

*FanCoil Pared con motor de ventilador ECM tangencial blanco RAL 9016 Lama motorizada (unidad con placa base), con mando a distancia por infrarrojos. Condiciones de funcionamiento: Refrigeración agua 7 / 12 °C - Calefacción 45 / 40 °C

Opcionales

Modelo	Descripción
I-DIGIT 2	Control electrónico de pared con display LCD y protocolo Modbus