



Diseño

Las unidades Fan coil de suelo se distinguen por sus formas sencillas y refinadas que garantizan una integración discreta en cualquier contexto, ya sea moderno o tradicional.

Silencio

Las soluciones tecnológicas adoptadas permiten alcanzar el máximo confort con el máximo silencio de funcionamiento, garantizando el máximo confort para el usuario.

Chasis

Chapa Z200 galvanizado de 0,8 mm de espesor. Aislado internamente en las partes unidad al fluido caloportador con aislamiento de poliolefina. La bandeja de condensados es de chapa galvanizada.

Cubierta

La cubierta está fabricada en chapa galvanizada en caliente y recubierta con una película de cloruro de polivinilo para garantizar una elevada resistencia a la corrosión. Los laterales y las rejillas, de color blanco mate, son de ABS reforzado por inyección.

Ventilación

Formado por ventiladores centrífugos con rodets de aluminio equilibrados estática y dinámicamente y acoplados directamente al eje del motor. Equipado con motores ECM de tipo Brushless.

Código		HWM-020EVS-M	HWM-040EVS-M
Rango en refrigeración (min. - max.)	kW	0,4 - 2,22	0,82 - 3,69
Rango en calefacción (min. - max.)	kW	0,39 - 2,47	0,77 - 3,91
Caudal de aire	m³/h.	368	628
Nivel de presión sonora (alto - bajo)	dB(A)	38 - 12	42 - 10
Nivel de potencia sonora (alto - bajo)	dB(A)	47 - 21	51 - 19
Consumo (min. - max.)	w	8 - 34	8 - 52
Dimensiones (al x an x pr) con carcasa	mm	500 X 760 X 225	500 X 910 X 225
Alimentación	V-ph-Hz	220 - 1 - 50	

*Fan Coil Suelo con motor de ventilador centrífugo.

Condiciones de funcionamiento: Refrigeración agua 7 / 12 °C - Calefacción 45 / 40 °C

Opcionales

Modelo	Descripción
I-DIGIT 2	Control electrónico de pared con display LCD y protocolo Modbus